

STACJE UZDATNIANIA WODY

ZMIĘK CZACZE

1. ZALETY

- SPRAWDZONA OD WIELU LAT, BEZAWARYJNA GŁOWICA
- POPRAWIONA OBUDOWA KTÓRA WCZEŚNIEJ BYŁA WADLIWA
- DOBRA CENA

2. KORZYŚCI

- BEZAWARYJNOŚĆ
- PROSTOTA OBSŁUGI
- WYMAGANA WIEDZA LUB NIE, CZYLI MOŻNA DOBRAĆ HISTORIĘ DLA KAZDEGO
- ROZPOZNAWALNY PRODUKT (OBUDOWA)
- ROZPOZNAWALNA GŁOWICA
- NISKI KOSZT POZWALAJĄCY NA UKRYCIE INNYCH KOSZTÓW W CENIE LUB DOBREGO ZAROBKU

3. WADY

- PRÓBY PORÓWNYWANIA DO INNYCH PRODUKTÓW
- ODCIĘCIE WODY W INSTALACJI PODCZAS REGENERACJI
- ... ?

- 1. STACJA ZMIĘKCZAJĄCA JEST TO URZĄDZENIE „ODKAMIENIAJĄCE” WODĘ, NIE USUWA INNYCH ZWIĄZKÓW (ŻELAZO, MANGAN ...) KTÓRE WYSTĘPUJĄ W WODZIE STUDZIENNEJ DLATEGO NADAJE SIĘ TYLKO DO INSTALACJI ZASILANYCH Z SIECI.**
- 2. MOŻEMY DOBRAĆ URZĄDZENIA WIĘKSZE I O INNYCH SPECYFICZNYCH ZASTOSOWANIACH – ODWRÓCONA OSMOZA (800=200), ODŻELAZIACZE, BATERIE ZMIĘKCZACZY O ZMIENNYCH CZASACH DZIAŁANIA ...**
- 3. STACJA ZMIĘKCZAJĄCA TO:**
 - DŁUŻSZA TRWAŁOŚĆ PERLATORÓW, SŁUCHAWEK PRYSZNICOWYCH**
 - MNIEJSZE ZŁUŻYCIE ENERGII MILIMETRY KAMIENIA NA GRZAŁCE, W CZAJNIKU... TO KILKADZIESIĄT % WIĘKSZE ZŁUŻYCIE PRĄDU**
 - ZWIĘKSZONA ŻYWOTNOŚĆ PRALEK I ZMYWAREK (Z REGUŁY B.DUŻY KOSZT AWARII)**
 - DUŻO WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ INSTALACJI GRZEWCZEJ**
 - ZDROWSZA WODA W PRZYPADKU SPOŻYWANIA NIE PRZEGOTOWANEJ**

MONTAŻ

1. STACJA UZDATNIANIA WODY POWINNA BYĆ TAK ZAMONTOWANA ABY BYŁ DO NIEJ SWOBODNY DOSTĘP - SERWIS I ABY BYŁA MOŻLIWA JEJ OBSERWACJA – AWARIE
2. ... ABY ZAPEWNIONY BYŁ DOSTĘP DO BY-PASSA
3. ... ABY BEZ PROBLEMOWO MOŻNA BYŁO UZUPEŁNIAĆ TABLETKI SOLNE
4. POWINNO BYĆ ZABEZPIECZONE CIŚNIENIE WODY 2->4 BARY CO POZWAŁA NA BEZPIECZNĄ PRACĘ I ZAPEWNIĄ ODPOWIEDNIĄ ILOŚĆ WODY DO REGENERACJI (STRATA CIŚNIENIA NA URZĄDZENIU TO 0,2BARA)
5. POWINNO ZOSTAĆ WYKONANE ZABEZPIECZENIE PRZED ZANIECZYSZCZENIAMI MECHANICZNYMI, POPRZECZ MONTAŻ FILTRA STRUMIENIOWEGO LUB OSADNIKOWEGO Z OCZYSZCZANIEM DO 20mikronów
6. POWINIEN BYĆ ZABEZPIECZONY PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA POPRZECZ STOSOWANIE RUR, FILTRÓW ... PRZED URZĄDZENIEM 1" LUB ¾"
7. WĄŻ DO POPŁUCZYN POWINIEN BYĆ ZASTOSOWANY TAKI ABY NIE UMOŻLIWIAŁ ZAGIĘCIA SIĘ
8. WĄŻ DO POPŁUCZYN NIE POWINIEN BYĆ ŁĄCZONY (TRÓJNIKIEM) Z PRZELEWEM ZE STACJI (GROZI COFNIĘCIEM WODY PRZY REGENERACJI I PRZELANIEM)

URUCHOMIENIE

1. WYKONAĆ TEST TWARDOŚCI WODY

-PN TO 3,5 DO 28 dH ??? CO ODPOWIADA 60-500 CaCO₃ g/m³ (węglan wapnia)

- 1 KROPLA TO 1^o dH

2. WYKONAĆ PRAWIDŁOWO WSZYSTKIE POŁĄCZENIA I SPRAWDZIĆ JE

3. WLAĆ 10-12 LITRÓW WODY ABY STACJA PRZY ROZRUCHU NIE ZACZĘŁA PRACOWAĆ NA SUCHO

4. UZUPEŁNIĆ ZBIORNIK TABLETKAMI SOLNYMI

5. DOKONAĆ SPRAWDZENIA USTAWIEŃ W STEROWNIKU I NANIEŚĆ ODPOWIEDNIE POPRAWKI

- KURSORY WCIŚNIĘTE JEDNOCZEŚNIE ODBLOKOWUJĄ MENU A ENTER TO ZATWIERDZENIE

- USTAWIENIE CZASU

- TRYB REGENERACJI OPUŹNIONEJ A-01 LUB NATYCHMIASTOWEJ A-02

- HU01..03 JEDNOSTKI MIARY GAL,L,M³ (WSKAZANE)

- USTAWIENIE GODZINY REGENERACJI OPUŹNIONEJ

- USTALENIE CO ILE M³ MA NASTĘPOWAĆ REGENERACJA (FABRYCZNIE 10 METRÓW)

- CZASY ETAPÓW REGENERACJI (NIE TYKAĆ)

- H-X^D PRZY X=00 TYLKO DLA OBJĘTOŚCIOWEJ

- INFO O ILOŚCI BUTLI

6. USTAWIĆ ODPOWIEDNIO BY-PASS

PASS WAY – OBEJŚCIE STACJI

CLOSE – ODCIĘCIE STACJI I CAŁEJ INSTALACJI

IN SERW – TRYB PRACY (MAX)

1,2,3,4 – DOTWARDZANIE WODY (PATRZ PN)

EKSPLOATACJA

- SÓL – POTRZEBNA DO WYPUŁKANIA ZŁOŻA W TRAKCIE REGENERACJI

ZŁUŻYCIE 0,15 – 0,18 NA LITR ZŁOŻA

- WYKORZYSTANIE WODY TO PRZY CIŚNIENIU OK. 3 BAR

10L -80...100l

20L – 100-120l

25L – 130- 150l

- REGENERACJA POWINNA NASTĘPOWAĆ CO OK.TYDZIEŃ A NIE ŻADZIEJ NIŻ 14 DNI

- WYDAJNOŚĆ MIĘDZY REGENERACJAMI JEST ZALEŻNA OD TWARDOŚCI WODY I OBLICZA SIĘ

= (LITRY ZŁOŻA x 2,5) / TWARDOŚĆ dH

- WYMIANA ŻYWICY TO KOSZT OK. 120EURO PO 8-10 LATACH PRACY

- GŁOWICA TO KOSZT min.500 ZLOTY

FILTRY OSADNIKOWE Z WYMIENNYMI WKŁADAMI

- KORPUS TRZYCZĘŚCIOWY – nie niszczy oringu uszczelniającego

- WKŁADY

POLIPROPYLENOWY – mechaniczny

SZNUREK – mechaniczny

WĘGIEL – chlor i mechaniczny do 10 mikronów

ŻYWICA – zmiękczający

10" – TYPOWY

ODPOWIEDNIK DAFI

