



Siłowniki elektryczne ARM ProClick

AFRISO Sp. z o.o.
Szałsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
tel. 32 330 33 55
fax 32 330 33 51
zok@afriso.pl

Art.-Nr 14 323 10, 14 343 10

UWAGA

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie internetowej www.afriso.pl w zakładkach „Katalog online” oraz „Pobierz”.

OSTRZEŻENIE

Siłownik elektryczny ARM ProClick może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony personel. Prace przy obwodach elektrycznych należy zlecać do wykonania wyłącznie uprawnionemu elektrykowi.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.



Siłownik elektryczny ARM ProClick pracuje pod napięciem sieci 230 V AC. Napięcie to może spowodować ciężkie obrażenia lub śmierć.

Nie dopuszczać do kontaktu siłownika z wodą.

Nie dokonywać żadnych przeróbek w siłowniku.

Przed montażem siłownika ARM ProClick zapoznać się z instrukcją obsługi zaworu mieszającego.

ZASTOSOWANIE

Siłownik elektryczny ARM ProClick 3-punktowy przeznaczony jest do sterowania obrotowymi zaworami mieszającymi 3- lub 4-drogowymi. Siłownik ARM ProClick należy połączyć elektrycznie z odpowiednim regulatorem 3-punktowym o sygnale sterującym 230 V AC. Siłowniki elektryczne ARM ProClick 3-punktowe wykorzystywane są głównie do mieszania strumieni czynnika w zaworze mieszającym, w celu osiągnięcia zadanej temperatury na wyjściu z zaworu.

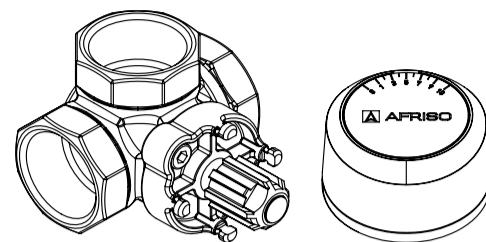
ELEMENTY DOSTAWY

1. Siłownik elektryczny ARM ProClick wyposażony w pokrętło z dwustronną skalą „od 0 do 10” lub „od 10 do 0” oraz przewód elektryczny zasilający z wtyczką.
2. Instrukcja montażu i użytkowania.

INSTRUKCJA MONTAŻU NA NOWYM ZAWORZE ARV ProClick

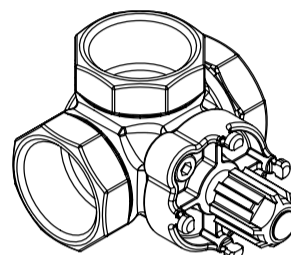
Siłownik ARM ProClick ustawiony jest fabrycznie na 50% otwarcia (pozycja „5” skali na pokrętle). Aby siłownik prawidłowo zamontować na zaworze, należy zawór mieszający ustawić również na 50% otwarcia.

1. Zdjąć pokrętło oraz niebieski pierścień z zaworu mieszającego ARV ProClick (Rys. 1). W tym celu należy pokrętło zaworu ARV ProClick pociągnąć do siebie w osi trzpienia zaworu. Konstrukcja pokrętła umożliwia podważenie go także płaskim śrubokrętem. Przeznaczone są do tego zagłębienia po bokach pokrętła. Analogicznie zdjąć niebieski pierścień.

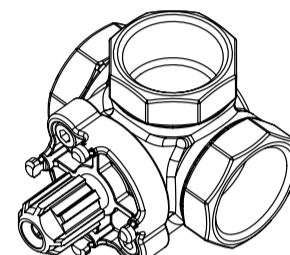


Rys.1. Widok zaworu ARV ProClick ze zdemontowanym pokrętłem

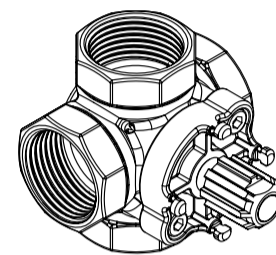
2. Ustawić zawór mieszający na „50% otwarcia”, to jest tak, by środek jego zawieradła znajdował się dokładnie w połowie, pomiędzy wlotem wody gorącej i wlotem wody zimnej w zaworze 3-drogowym (Rys. 2. pozycja 1, Rys. 3. pozycja 2, Rys. 5.) lub dokładnie w osi wyjścia na instalację oraz powrotu do kotła w zaworze 4-drogowym (Rys. 4., Rys. 6.).



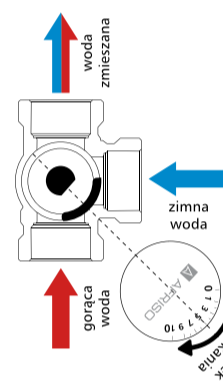
Rys.2 3-drogowy, pozycja 1



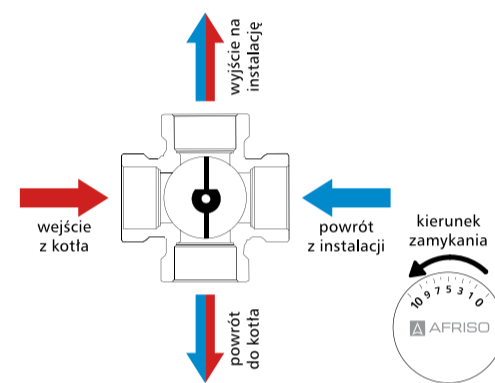
Rys.3. 3-drogowy, pozycja 2



Rys.4. 4-drogowy



Rys.5. 3-drogowy



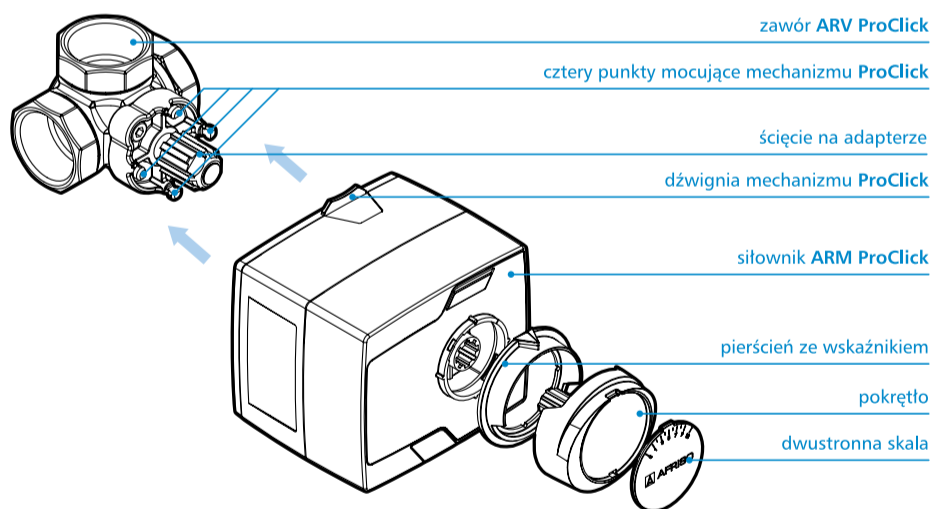
Rys.6. 4-drogowy

1 2
strona

3 4

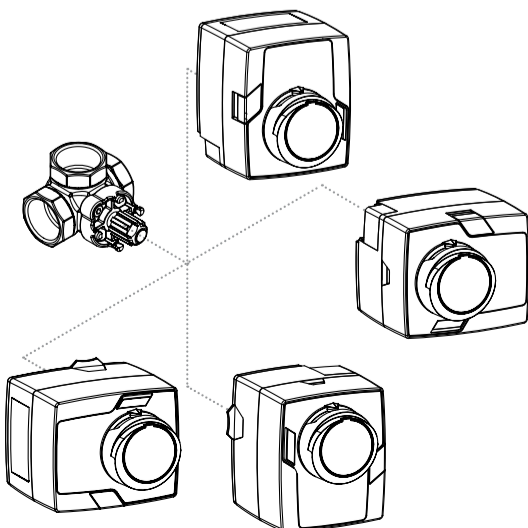
INSTRUKCJA MONTAŻU NA NOWYM ZAWORZE ARV ProClick

3. Nasunąć siłownik na zawór mieszający, aż 4 punkty mocujące mechanizmu ProClick zaworu znajdą się wewnątrz odpowiednich otworów z tyłu siłownika, a mechanizm montażowy zablokuje się na nich (Rys. 7.). System ProClick nie wymaga do tego użycia żadnych narzędzi.



Rys.7. Montaż siłownika ARM ProClick

Montaż siłownika możliwy jest w jednej z 4 pozycji. Element wskazujący niebieskiego pierścienia powinien być ustawiony w górę. Jeżeli po założeniu siłownika na zawór element ten znajduje się w innej pozycji, należy wyciągnąć pokrętło, zdemontować niebieski pierścień i założyć go ponownie, elementem wskazującym do góry. Niebieski pierścień posiada od strony wewnętrznej element konstrukcyjny umożliwiający podważenie go śrubokrętem płaskim.



Rys.8. Dopuszczalne pozycje montażowe

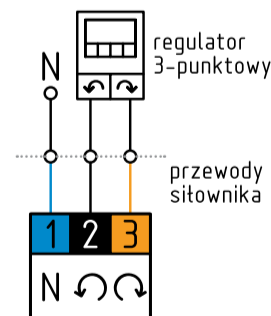
INSTRUKCJA MONTAŻU NA NOWYM ZAWORZE ARV – SYSTEM ProClick

4. Dwustronną skalę pokrętła włożyć w odpowiedniej pozycji dla kierunku otwierania i zamykania zaworu („od 0 do 10” lub „od 10 do 0”), zgodnie z regułą:
 - jeżeli zamykanie zaworu odbywa się w prawo, zgodnie z ruchem wskazówek zegara, wybieramy skalę „od 0 do 10”,
 - jeżeli otwieranie zaworu odbywa się w lewo, przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, wybieramy skalę „od 10 do 0”.
 Niebieski wskaźnik powinien pokazywać pozycję „5” na skali. Jeśli jest inaczej, wróć do pkt. 2.



Rys.9. Widok na dwie strony skali pokrętła

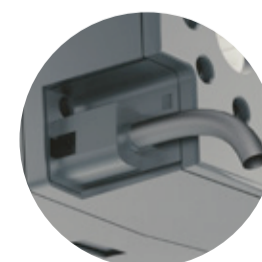
5. Dokonać połączeń elektrycznych w regulatorze zgodnie ze schematem (Rys. 10.). Przewód zasilający siłownika jest odczepiany, co ułatwia montaż i prace elektryczne. Aby wyjąć wtyczkę z siłownika, należy podważyć dźwignię zatrzaszkową pokrywy i zsunąć pokrywę z obudowy siłownika (Rys. 11.), a następnie odpiąć wtyczkę (Rys. 12.). Wtyczka pasuje do gniazda wyłącznie w jednej pozycji.



Rys.10. Schemat elektryczny



Rys. 11. Demontaż pokrywy



Rys. 12. Widok na wtyczkę siłownika



Podłączenie zasilania regulatora 3-punktowego wykonać zgodnie z instrukcją lub wytycznymi producenta.

Przewód neutralny N siłownika podłączyć bezpośrednio do sieci elektrycznej lub do sterownika, jeżeli ten posiada taką możliwość.

1. Tryb pracy siłownika

Przełączenia z trybu pracy automatycznej na ręczną dokonuje się przy pomocy przycisku trybu pracy.



Rys. 13. Widok na przycisk trybu pracy

Przycisk trybu pracy w górnej pozycji oznacza tryb pracy automatycznej. Wciśnięty przycisk trybu pracy (w dolnej pozycji) umożliwia pracę ręczną, czyli swobodne operowanie pokrętkiem siłownika.

2. Sygnalizacja przy pomocy diod sygnalizacyjnych (LED)



Rys. 14. Diody LED

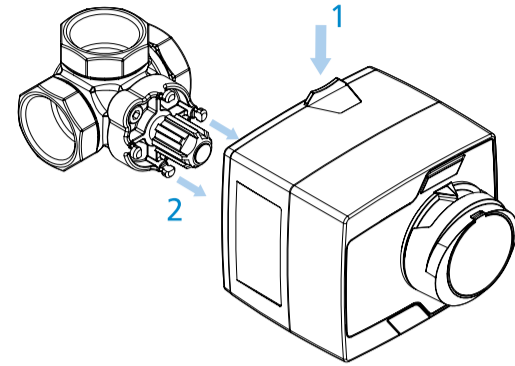
Skrajne pomarańczowe diody informują o kierunku obrotu siłownika i zaworu mieszającego. Lewa dioda informuje o obrocie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, zaś prawa zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Diody świecą również kiedy siłownik jest w skrajnych pozycjach, a regulator nadal podaje napięcie na siłownik. Obserwacja diod umożliwia szybką diagnostykę po zakończonym montażu.

3. Położenie pokrętła ze skalą

Po zamontowaniu siłownika na zaworze mieszającym i prawidłowym wyborze skali, pozycja „0” będzie oznaczała całkowite zamknięcie zaworu (zamknięcie dopływu wody gorącej), a pozycja „10” będzie oznaczała całkowite otwarcie zaworu (otwarcie dopływu wody gorącej). Każda inna pozycja na skali będzie oznaczała procentowy stopień otwarcia zaworu (np. pozycja „4” będzie oznaczała otwarcie zaworu w 40%).

4. Zdjęcie siłownika z zaworu mieszającego

Aby zdjąć siłownik z zaworu mieszającego należy wcisnąć i przytrzymać dźwignię mechanizmu ProClick (1), a następnie wysunąć siłownik z trzpienia zaworu (2).



Rys. 15. Demontaż siłownika ARM ProClick

DANE TECHNICZNE

Parametr / część	Wartość / materiał
Moment obrotowy	6 Nm
Kąt obrotu	90°
Czas obrotu o 90°	ARM 323: 60 s ARM 343: 120 s
Zasilanie / sygnał sterujący	3-punktowy / 230 V AC
Zakres temperatury pracy	0 ÷ 50°C
Pobór mocy	2,5 ÷ 4 VA
Klasa bezpieczeństwa	II
Stopień ochronności obudowy	IP42
Wymiary (wys. x szer. x głęb.)	85,5 × 97 × 99 mm
Materiał obudowy	PC
Długość kabla	2 m

DOPUSZCZENIA I CERTYFIKATY

Siłownik elektryczny ARM ProClick zgodny jest z dyrektywami unijnymi dotyczącymi:

- sprzętu elektrycznego niskiego napięcia LVD (2014/35/UE),
- kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/30/UE),
- ograniczenia użycia substancji niebezpiecznych RoHS (2011/65/UE).

Siłownik elektryczny ARM zgodny jest także z normami: EN 60730-1, EN 60730-2-14.



KONSERWACJA

Siłownik elektryczny ARM ProClick AFRISO nie wymaga czynności konserwacyjnych.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE



1. Odłączyć zasilanie urządzenia.
2. Zdemontować urządzenie.
3. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączonego z eksploatacji urządzenia razem z nie posegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

Siłownik elektryczny ARM ProClick zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi.

GWARANCJA

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcznej gwarancji, począwszy od daty sprzedaży od AFRISO sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją.

SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: zok@afriso.pl.